

【会员单位介绍】

上海铭镍合金材料有限公司

上海铭镍合金材料有限公司主要经营品种有：镍、铜、钴、不锈钢制品及各种冶金炉料，高温合金等有色金属，公司货源稳定，货物品质优良。

客户至上”为宗旨服务于新老客户；将以热情、高效的工作态度与各界朋友携手合作，秉承信德用金、至诚永远的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务，为客户和社会

创造最佳的效益。

地址：上海市普陀区东新路88弄18号502室

负责人：蒋健

联系人：徐耀刚(经理)

电话：021-60954688

传真：021-61230050

我国铜工业已进入转型升级关键期

目前我国铜工业规模日益扩大，产能、产量均稳居世界第一，且份额呈继续扩大态势；但总体我国铜工业发展仍处于产业链的中低端环节，结构性矛盾没有得到根本改观。专家认为，我国铜工业进入了转型升级的关键时刻。面对今后成本不断攀升，市场价格低迷，需求增速放缓，新增产能快速形成等严峻形势，业内要保持清醒认识。

产业结构有向好趋势

中国有色金属协会认为，当前我国铜工业产业结构有向好趋势，表现在三个方面。

一是矿山和加工行业固定资产投资增加，冶炼行业投资出现大幅下滑，行业发展正逐渐向产业结构调整方向发展。

二是矿山原料供应增长快于冶炼增长，自给率有所提升。供应缺口在2012年呈现缩小态势。

三是产业集中度继续提高。2012年排名前5的精炼铜省份，精炼铜产量达到384万吨，占全国总产量的66%，较2011年提高了1.2个百分点。

铜工业未来可持续发展面临严峻形势。今年一季度，我国铜工业市场价格仍在低位震荡，企业经营仍比较困难。专家认为，铜工业未来可持续发展还将面临严峻形势。

一方面，技术进步和替代将大幅度减少单位产品对铜的需求，业内也不应对城镇化和战略性新兴产业拉动需求过于乐观。

另一方面是人民币对内通胀对外升值，国际上铜产品供应相对宽松，将制约我国相关产品的出口，从而大幅度减少我国铜的表现消费量。

重视发展方式转变对铜消费产生的影响

我国铜消费已连续多年处于高位，专家认为，国内转变发展方式，将促使铜消费强度快速下降，铜短缺局面缓解。因此必须高度重视国内发展方式转变可能对铜消费产生的影响。

专家分析，假设转变发展方式使我国2020年精炼铜消费强度达到2011年世界10个消费地区平均水平的1.5倍，即使我国GDP总量达到15万亿美元(比2010年“翻一番”)，年精炼铜消费量也只要800万吨。

中国有色金属工业协会初步统计数据表示，目前国内已建成和在建(含扩产改造)铜冶炼产能已超过200万吨，国内拟建产能接近200万吨。

中国有色金属工业协会重金属部副主任段绍甫认为，更为重要的是，由于铜具有良好的再生性能，发达国家的发展经验表明，随着社会使用累积量的不断增加，工业化后期，其消费量主要靠再生利用来维持，因此，结合我国发展阶段实际需求预测，理性判断我国铜消费趋势，是实现铜工业科学发展的关键。

提升资源保障能力 强化科技创新

目前我国铜工业资源控制力弱，对外依存度高，科技创新力不强，高新材料生产研发与发达国家尚存在差距。专家建议，我国要在提升资源保障能力、构建技术引导型产业、增强国际竞争力等方面努力，推动转型升级。

一是提高资源保障程度。二是强化科技创新，提高行业整体竞争力。

(来源：新华08网)

上周LME金属镍库存变化情况：

2013年6月17日 183624吨,减少84吨;
2013年6月18日 185748吨,增加2124吨;
2013年6月19日 185688吨,减少60吨;
2013年6月20日 185514吨,减少174吨;
2013年6月21日 185412吨,减少102吨。

上周总结：

上周(6.17—6.21)金融市场出现了较大的波动：首先，美联储FOMC会议结果令商品市场再次恐惧美联储退出QE，这一预期毫不意外，受此影响，美国黄金单日下跌超过7%，欧美股市暴跌，伦镍在周四更是下跌了532美金，创出了新低。其次，周四公布的中国汇丰制造业PMI指数仍然低于50分水岭，并且大幅低于前值，更有银行间的拆借利率大幅上行，造成了较大的资金压力，实体经济也受此影响前景不容乐观。受到宏观层面如此的悲观氛围影响，大宗商品在上周出现了较大的下跌，伦镍在向下突破14000美金之后一路下探，创出近几年的新低13630美金，从技术面上来看，上周这轮下跌已如预期，最低点基本触及2008—2009年箱体震荡区间的高点(13554美金)，因此周五在LME镍库存逐渐企稳，并且下方抄底情绪浓厚的影响下，出现了较大幅度的回调，收出了一根长阳线，并且吞没了周四的阴线，形成了底部阳包阴的K线形态，这给后市继续的行情把握带来了一定的难度。

下周预测：

本周(6.24—6.28)为六月份的最后一个交易周，本周的宏观数据将逐渐稳定，不会出现重大的利多或者利空消息，但是目前宏观面的悲观情绪将继续对金属价格形成压力，相反，上周末的技术走势却显示出，伦镍下方的抄底资金较为活跃，大有止跌反弹的技术趋势，因此，本周调整的技术判断较为困难。从美元指数角度来看，目前金属品种和美元的相对走势在美元本市场的引导下，趋于正常，美元指数在触及前期W底颈线位置附近震荡之后逐渐走高，并且牢牢站稳80上方，大有继续上冲的力量，但是随着均线的下移，美元在60日均线下方也形成了明显的压力，预计本周会上涨有所停滞，这会给予本周前期的金属价格带来一定的支撑。因此，综合各方面的考虑，本周投资者对于伦镍的操作应该趋于灵活性，上周五虽然反弹力度较强，但是在10日均线附近的价格压力仍然不容忽视，考虑到LME镍的现货库存难以大幅下降，以及宏观面的悲观氛围，本周初仍然可以轻仓尝试做空，以10日均线为分水岭，突破10日均线止损，下方的支撑在13200美金一线。但是，如果日内价格突破10日均线并且站稳，可以大胆布局围绕10日均线的低位多单，以期待七月份现货市场的需求好转。

(供稿：上海溯宇金属材料有限公司 刘梦宇)

【镍钴会员之家】 上周金属镍市场回顾及下周行情预测

日本研发出大幅降低燃料电池成本的纳米镍粒子储氢材料

据日本媒体报道，京都大学研发出了新型纳米镍粒子，它可以在低压状态下吸附储存氢气。此项技术可大幅减轻电池重量、降低成本、增加容量，并提高电池的安全性，对推动燃料电池实用化迈出重要一步。

研究人员使用有机溶剂将镍的化合物溶解，然后重新还原成特殊结构的镍粒子。新的镍粒子比普通镍的原子结构更加紧密，常压状态下，吸存氢气能力与钌持平。

之前，科学家大多尝试将钌、铑等的合金或者钌、钒作为燃料电池的储氢材料，但钌等材料的重量重、价格昂贵，致使燃料电池成本居高不下。而镍的重量相当于钌的一半，价格也仅是其三分之一。同时，该技术也避免了使用高压储氢带来的巨大安全问题。如果此项技术能够得以应用，将对燃料电池车实用化有重要意义。

(来源：科技部)

德国研发出以钴为基础的新型催化剂

德国莱布尼茨催化研究所的科学家们最近研发出了以钴为基础的催化剂。他们使用一种市售的钴盐，与一种配体(与金属原子结合的分子)混合，将混合物置于石墨结构的碳载体上，用800°C高温处理。如此形成的催化剂通过往所需芳香族衍生物里添加氢，可用于一系列不同硝基芳烃(Nitroaromate)的转化。重要的是，催化剂的用量很小，仅占起始化合物的1%。另外可以证实，新型催化剂的回收与再利用至少可达10次，且无大的损耗。

新型催化系统，不同于其他已知方法，采用了低成本的金属钴，既环保又价廉，且在提取各种苯胺衍生物方面有独到的应用范围，对科研与工业皆具意义。

(来源：科技部)

新型水解制氢或催生光伏技术革命

以色列理工学院太阳能燃料集优研究中心(I-CORE)的科学家研发出了一种新的水解制氢方法。这种基于纳米材料技术的发明，使低成本水解制氢成为可能；如果嫁接光伏电池技术，则可能催生制氢光伏产业，实现光伏发电和光解水制氢两个绿色能源生产方式的结合。

这项成果引起了广泛的关注，认为这项科研成果使光伏发电和制氢同时进行成为可能；还能减少第二代光伏电池对稀有金属的用量，理论上讲，在不牺牲发电性能的基础上，这种太阳能电池能节约90%的碲和铟等稀有元素。

(来源：科技日报)

《上海有色金属信息》周报编辑

主编：史爱萍
编辑：许寅雯、虞敏瑞
电话：021-56030072
传真：021-56666685
地址：上海市花园路84号C楼3层
邮编：200083
E-mail:xyw@csnta.org
E-mail:ymr@csnta.org

有色金属行业进入深加工时代

在中国经济转型升级的背景下，中上游的持续低位调整而为下游深加工行业带来的绝对的发展机遇。机遇主要来自三方面：一是从成本端看，持续低位的原材料成本，有利于降低终端产品价格，扩大需求，并降低企业经营难度。二是从需求端看，高附加值的有色深加工材料正迎来前所未有的发展空间。三是从技术、团队、资金、市场等方面看，国内有色深加工均具备良好的发展条件。

3D打印：国内工业级应用将在高消耗材、航空部件方面形成突破。3D打印拥有重塑制造业生产模式的巨大魅力。技术趋势上看，成型工艺、原材料和设计程序三要素的联合创新，将逐渐改善性价比；市场趋势上看，民用级打印机、工业级应用以及原材料领域大有可为。

压铸镁合金：3C产品结构件金属化的宠儿。智能手机、平板电脑、超级本等3C市场迅猛增长，压铸镁合金兼具结构、功能和环保材料的优良特性，恰恰是3C产品轻量化、美观化浪潮的宠儿。

钕铁硼磁材：正迎来需求回暖的曙光。我们看好钕铁硼磁材需求回暖，主要有三点理由：一是上游稀土价格低位徘徊，有利于中低端需求的回流；二是钕铁硼永磁节能电机将在稀土价格较低以及节能环保的大背景下加快发展；三是汽车EPS和新能源汽车将成为需求方量的第四波杀手级应用。

(来源：中国有色网)

再生铅产业发展重点破解回收难控

在日前召开的“铅酸蓄电池和再生铅产业规范发展工作座谈会”上，工业和信息化部与环境保护部共同表示，将加快出台《废铅酸蓄电池回收利用管理办法》，突破回收短板，形成铅酸蓄电池的循环链。

近年来，我国铅污染造成的“血铅”事件时有发生，铅酸蓄电池正是其中一个重要铅污染源。今年3月，工信部、环保部等5部委要求加大产业结构调整力度，加强环境保护核查、行业准入和生产许可证管理，有效控制铅排放，并提出到2015年，废铅酸蓄电池的回收和综合利用率达到90%以上，铅循环再生比重超过50%，推动形成全国铅资源循环利用体系。

“通过对铅酸蓄电池和再生铅行业实施严格的准入管理和环保监管，铅酸蓄电池的生产与再生利用环节将走向规范化，其中回收环节尤为关键。”工业和信息化部节能环保司司长

杨铁生告诉记者，如能实现废旧铅酸蓄电池有序回收，则铅循环链得以形成，生产、回收、再生利用环节全程受控。但从行业现状看，回收环节仍是一个短板，亟待实质性的突破。

审视我国历次铅污染事件，从生产、回收再到再回收环节，部分企业规模小、工艺技术落后、污染治理水平低、管理粗放等问题是主要原因。在电池生产和再生利用环节中，尽管产生的污染物已有比较成熟有效的处理技术，但是由于其投入成本较高，小型生产企业不能上马环保设备，导致铅污染事件频发和二次污染。

在回收环节中，目前，铅酸蓄电池回收以大量个体从业者为主，基本上处于无序状态。同时，普遍缺乏环保意识，加上经济利益驱使，许多回收点在手工拆解并高价卖出铅片后，随意弃置含铅材料和酸液。

针对生产环节，严格准入

和强化监管起到了良好的效果。已经印发的铅酸蓄电池、再生铅行业准入条件明确，不允许不符合条件企业在行业中生存，在有限的缓冲期内，将大幅压缩企业数量。

针对回收环节，工信部提出，要落实生产者责任延伸度的具体机制和实施办法。将充分发挥市场机制作用，调动销售者、消费者参与回收利用的积极性。鼓励生产企业通过其零售网络组织回收废铅酸蓄电池，支持铅酸蓄电池生产企业、再生铅企业共建回收联盟。

杨铁生说，工信部还将建立铅资源循环利用体系试点，加大对以旧换新、回收处理基金等的研究和试点探索力度。加强对废铅酸蓄电池收集、储存、运输全过程的监管，严厉打击非法拆解和土法炼铅等行为。支持建设一批规模化、规范化的铅再生循环利用示范工程。

(来源：经济日报)